

控制器 NJ/NX/NY系列用 Sysmac Library

SYSMAC-XR002型

MC指令表功能區塊(FB)



想要更輕鬆地編寫連續定位程式

課題1

以慣用的指令表(記憶體運轉)來執行單一的連續動作雖然比較有效率，不過該指令表卻不支援PLCopen®規格的動作控制功能區塊

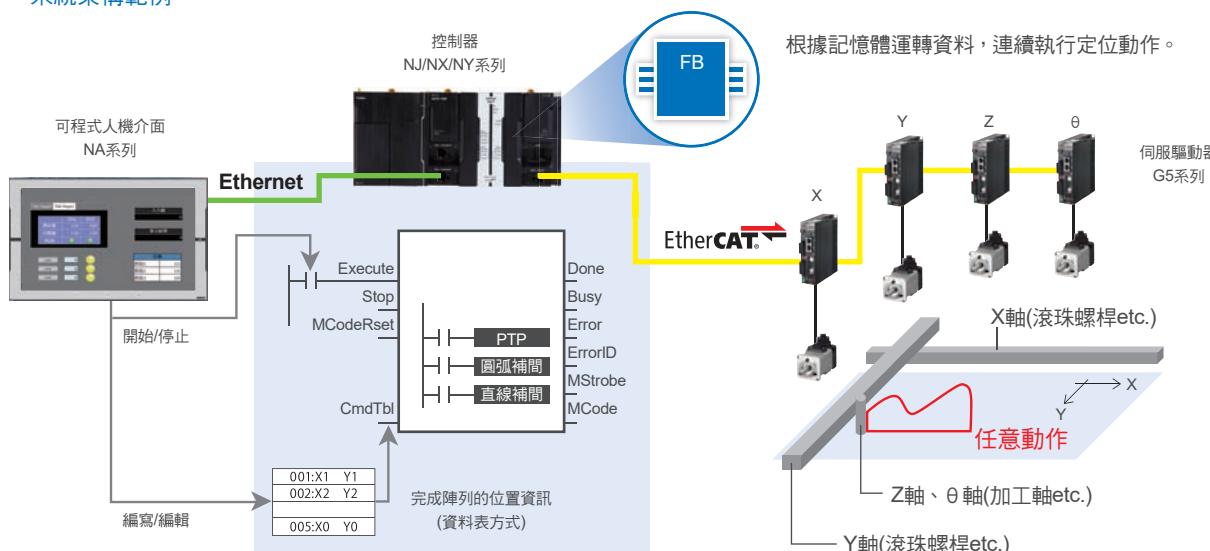
課題2

變更動作模式時，必須修正程式

MC指令表功能區塊(FB)讓您的問題迎刃而解！

使用「資料表(記憶體運轉) FB (功能區塊)」後，即可根據慣用的指令表(記憶體運轉)來編寫運動動作，即使動作模式改變了，也不需要再修正程式。

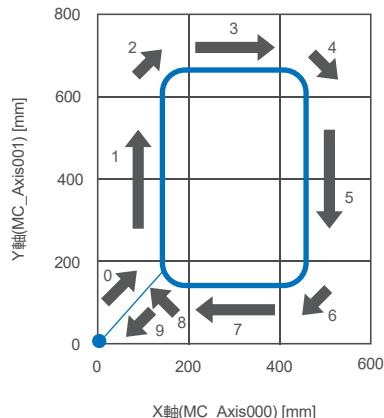
系統架構範例



項目	規格	
定位點數	最多可設定 600 個定位點。	
可執行功能	PTP	最多可讓 4 軸同時執行 PTP 動作。
	直線補間	最多可讓 4 軸執行直線補間動作。
	圓弧補間	可執行 2 軸圓弧補間動作。
輔助功能	動作型式	包含單一動作 / 連續動作 / 連續軌跡功能。
	其他	包含泛用型M碼、恆溫計時器等功能。

指令表(記憶體運轉) FB

如下圖所示，要執行軌跡控制，必須同時切換PTP、直線補間、圓弧補間等多個功能，但使用指令表(記憶體運轉) FB (功能區塊)後，只要1個就能完成所有工作。



完成陣列的位置資訊 (資料表方式)	
001:X1	Y1
002:X2	Y2
005:X0	Y0

MCC mdTbl_Instance	
Axes Group	Axes Group
CmdTbl	CmdTbl
Ensble	Ensble
Execute	Done
StepMode	CurrentSeqNo
Step	MStrobe
SeqNoSet	MCode
SeqNo	DigitalOutputs
MCodeReset	Busy
	CommandAborted
	Error
	ErrorID
	ErrorID Ex

適用型號

名稱	型號	版本
機械自動化控制器 NJ/NX系列 CPU組件	NX701-1□□□/ NJ101-1□□□ ¹	Ver. 1.10 以後的版本
	NJ501-□□□□/ NJ301-□□□□	Ver. 1.10 以後的版本
	NX1P2-1□□□□□(1) ²	Ver. 1.13 以後的版本
	NX102-□□□□	Ver. 1.30 以後的版本
	NX502-□□□□	Ver. 1.60 以後的版本
產業用PC平台 NY系列 IPC 機械控制器	NY5□□-1	Ver. 1.12 以後的版本
	NY5□□-5	Ver. 1.18 以後的版本
自動化軟體Sysmac Studio	SYSMAC-SE2□□□	Ver. 1.14 以後的版本
G5系列伺服驅動器 (EtherCAT通訊內建型)	R88D-KN□□□-ECT	Ver. 2.10 以後的版本

*1. 利用NJ101-10□□來執行功能區塊時，最多僅能使用2個實體伺服軸。

*2. 利用NX1P2-10□□來執行功能區塊時，最多僅能使用2個實體動作控制伺服軸。

FB規格

名稱	FB名稱	功能
指令表(記憶體運轉)	MCCmdTbl	可針對動作控制功能模組所定義的軸群組，連續執行指令表(記憶體運轉)資料所指定的定位動作的功能區塊。

台灣歐姆龍股份有限公司

OMRON 產品技術客服中心



免付費技術諮詢專線

008-0186-3102

服務時間：週一至週五

08:30 - 12:00 / 13:00 - 19:00



智慧小歐

24H智能客服 全年無休

便捷溝通方式 • 高效智慧應答

<https://www.omron.com.tw>

台北總公司：台北市復興北路363號6樓(弘雅大樓)
電話：02-2715-3331 傳真：02-2712-6712

新竹事業所：新竹縣竹北市自強南路8號9樓之1
電話：03-667-5557 傳真：03-667-5558

台中事業所：台中市台灣大道二段633號11樓之7
電話：04-2325-0834 傳真：04-2325-0734

台南事業所：台南市民生路二段307號22樓之1
電話：06-226-2208 傳真：06-226-1751

特約店

註：規格可能改變，恕不另行通知，最終以產品說明書為準。