



## 想要更輕鬆地編寫連續定位程式

### 課題1

以慣用的指令表(記憶體運轉)來執行單一的連續動作雖然比較有效率，不過該指令表卻不支援PLCopen®規格的動作控制功能區塊

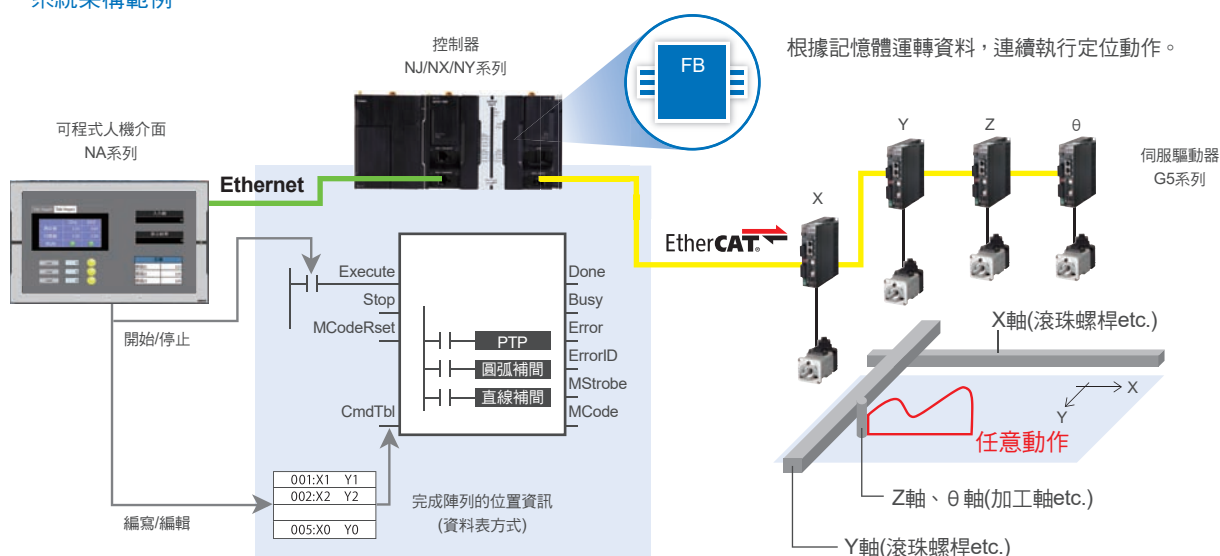
### 課題2

變更動作模式時，必須修正程式

## MC指令表功能區塊(FB)讓您的問題迎刃而解！

使用「資料表(記憶體運轉) FB (功能區塊)」後，即可根據慣用的指令表(記憶體運轉)來編寫運動動作，即使動作模式改變了，也不需要再修正程式。

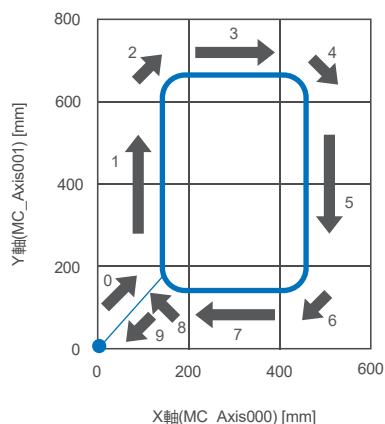
### 系統架構範例



項目		規格
定位點數		最多可設定 600 個定位點。
可執行功能	PTP	最多可讓 4 軸同時執行 PTP 動作。
	直線補間	最多可讓 4 軸執行直線補間動作。
	圓弧補間	可執行 2 軸圓弧補間動作。
輔助功能	動作型式	包含單一動作 / 連續動作 / 連續軌跡功能。
	其他	包含泛用型M碼、恆溫計時器等功能。

## 指令表(記憶體運轉) FB

如下圖所示，要執行軌跡控制，必須同時切換PTP、直線補間、圓弧補間等多個功能，但使用指令表(記憶體運轉) FB (功能區塊)後，只要1個就能完成所有工作。



完成陣列的位置資訊  
(資料表方式)

001:X1	Y1
002:X2	Y2
005:X0	Y0

MCC mdTbl_Instance	
\\OmronLib\MC_CmdTbl\MCCmdTbl	
Axes Group	Axes Group
CmdTbl	CmdTbl
Ensbld	Ensbld
Execute	Done
StepMode	CurrentSeqNo
Step	MStrobe
SeqNoSet	MCode
SeqNo	DigitalOutputs
MCodeReset	Busy
	CommandAborted
	Error
	ErrorID
	ErrorID Ex

### 適用型號

名稱	型號	版本
機械自動化控制器 NJ/NX系列 CPU組件	NX701-1□□□/ NJ101-1□□□ <sup>*1</sup>	Ver. 1.10 以後的版本
	NJ501-□□□□/ NJ301-□□□□	Ver. 1.10 以後的版本
	NX1P2-1□□□□□(1) <sup>*2</sup>	Ver. 1.13 以後的版本
	NX102-□□□□	Ver. 1.30 以後的版本
	NX502-□□□□	Ver. 1.60 以後的版本
產業用PC平台 NY系列 IPC 機械控制器	NY5□□-1	Ver. 1.12 以後的版本
	NY5□□-5	Ver. 1.18 以後的版本
自動化軟體Sysmac Studio	SYSMAC-SE2□□□	Ver. 1.14 以後的版本
G5系列伺服驅動器 (EtherCAT通訊內建型)	R88D-KN□□□-ECT	Ver. 2.10 以後的版本

\*1. 利用NJ101-10□□□來執行功能區塊時，最多僅能使用2個實體伺服軸。

\*2. 利用NX1P2-10□□□□來執行功能區塊時，最多僅能使用2個實體動作控制伺服軸。

### FB規格

名稱	FB名稱	功能
指令表(記憶體運轉)	MCCmdTbl	可針對動作控制功能模組所定義的軸群組，連續執行指令表(記憶體運轉)資料所指定的定位動作的功能區塊。

## 台灣歐姆龍股份有限公司

### OMRON 產品技術客服中心

工業自動化



免付費技術諮詢專線

**008-0186-3102**

服務時間：週一至週五

08:30 - 12:00 / 13:00 - 19:00



智慧小歐

24H智能客服 全年無休

便捷溝通方式 • 高效智慧應答

<https://www.omron.com.tw>

台北總公司：台北市復興北路363號6樓（弘雅大樓）  
電話：02-2715-3331 傳真：02-2712-6712

新竹事業所：新竹縣竹北市自強南路8號9樓之1  
電話：03-667-5557 傳真：03-667-5558

台中事業所：台中市台灣大道二段633號11樓之7  
電話：04-2325-0834 傳真：04-2325-0734

台南事業所：台南市民生路二段307號22樓之1  
電話：06-226-2208 傳真：06-226-1751

特約店

註：規格可能改變，恕不另行通知，最終以產品說明書為準。