



✓ 想要在裝置教導及維護時，使用MPG\*進行精密定位

**課題1** 使用MPG\*來執行軸動作時，機器會因為馬達旋轉速度不一致而產生震動

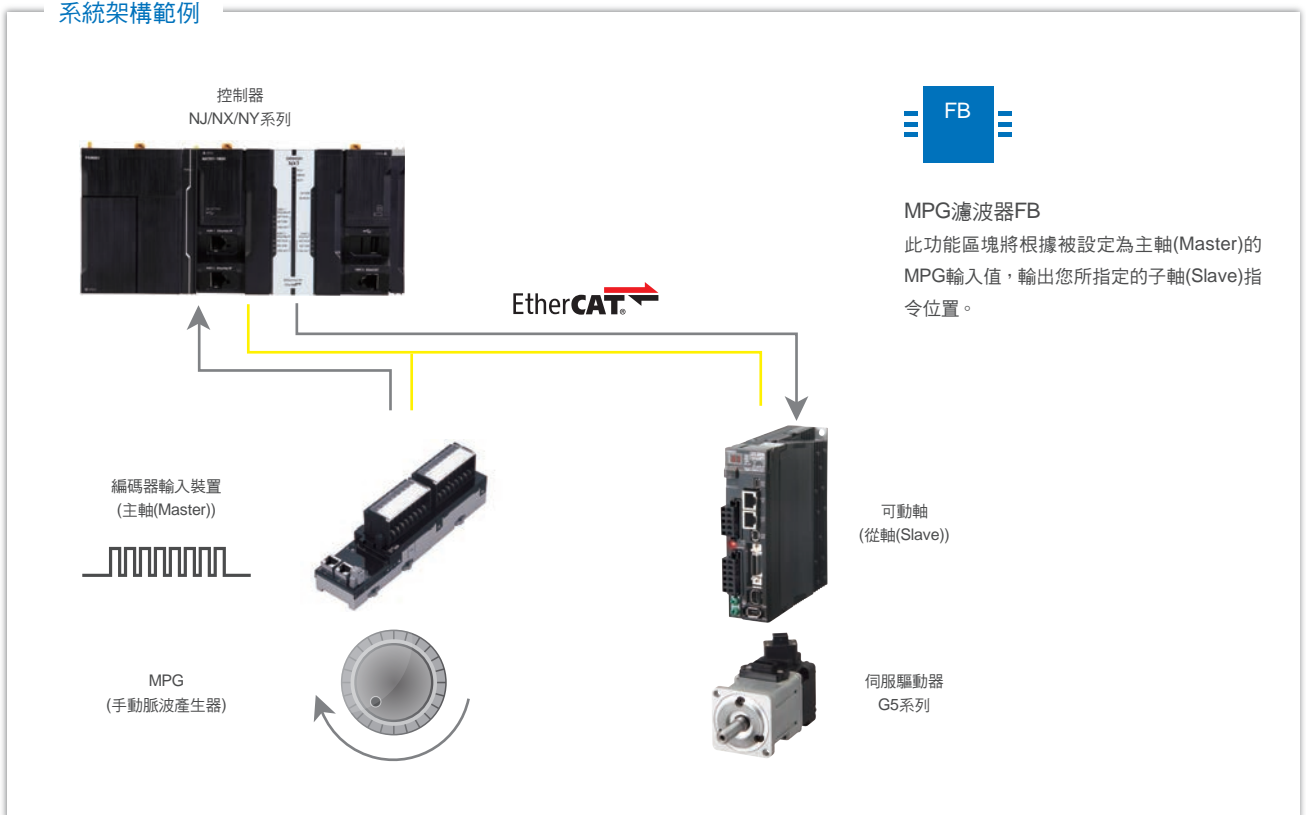
**課題2** 設置一套濾波處理程式，以高精度度讓馬達旋轉速度維持恆定的做法卻又非常繁複

\* Manual Pulse Generator之縮寫；有時亦可稱之為Manual Handle或手動脈波產生器。

## MC試運轉資料庫讓您的問題迎刃而解！

使用「MPG濾波器FB (功能區塊)」，只要透過簡易的程式編寫，就能利用MPG達到精密定位的目標。

### 系統架構範例



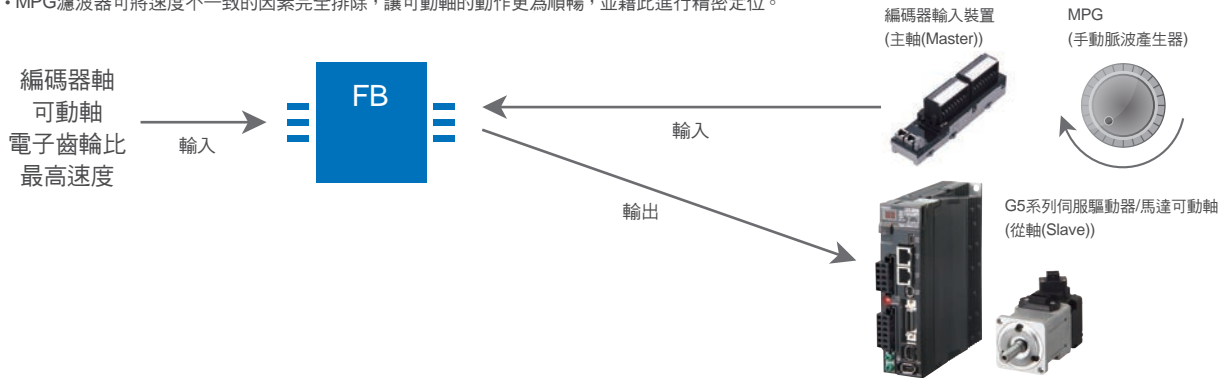
## 使用MPG濾波器FB之手動運轉範例

### From

- 使用MPG時，機器會因為馬達旋轉速度不一致而震動或產生異音。
- 設置一套濾波處理程式，以高精度度讓馬達旋轉速度維持恆定的做法卻又非常繁複。

### To

- 使用MPG濾波器FB後，只要透過簡易的程式編寫，即可利用MPG完成定位，齒輪比和最高速度可由輸入變數來指定。
- MPG濾波器可將速度不一致的因素完全排除，讓可動軸的動作更為順暢，並藉此進行精密定位。



### 適用型號

名稱	型號	版本
機械自動化控制器 NJ/NX系列 CPU組件	NX701-□□□□/ NJ101-□□□□ <sup>*1</sup>	Ver. 1.10 以後的版本
	NJ501-□□□□/ NJ301-□□□□	Ver. 1.10 以後的版本
	NX1P2-□□□□□□(1) <sup>*2</sup>	Ver. 1.13 以後的版本
產業用PC平台 NY系列 IPC 機械控制器	NY5□□-1	Ver. 1.12 以後的版本
自動化軟體 Sysmac Studio	SYSMAC-SE2□□□	Ver. 1.14 以後的版本
G5系列伺服驅動器 (EtherCAT通訊內建型)	R88D-KN□□□-ECT	Ver. 2.10 以後的版本
編碼器輸入裝置	NX-EC□□□□、GX-EC0211/EC0241	Ver. 1.10 以後的版本
NX系列脈衝輸出模組	NX-PG0□□□	Ver. 1.10 以後的版本

\*1. 不適用於NJ101-90□□型。

\*2. 不適用於NX1P2-90□□□□型。

### FB規格

名稱	FB/FUN名稱	功能
MPG濾波器	MPGFilter	可根據MPG的輸入資料，產生指令位置並輸出到指定軸。

## 台灣歐姆龍股份有限公司

<http://www.omron.com.tw>

- 台北總公司：台北市復興北路363號6樓（弘雅大樓）  
電話：02-2715-3331 傳真：02-2712-6712
- 新竹事業所：新竹縣竹北市自強路8號9樓之1  
電話：03-667-5557 傳真：03-667-5558
- 台中事業所：台中市台灣大道二段633號11樓之7  
電話：04-2325-0834 傳真：04-2325-0734
- 台南事業所：台南市民生路二段307號22樓之1  
電話：06-226-2208 傳真：06-226-1751

特約店

註：規格可能改變，恕不另行通知，最終以產品說明書為準。

### OMRON 產品技術客服中心



**008-0186-3102**

**【產業自動化】**  
**產品技術諮詢服務**

· 服務時間 ·

**週一 ~ 週五**

**8:30~12:00/13:00~19:00**

· FAX諮詢專線 ·

**002-86-21-50504618**

· E-mail諮詢 ·

<http://www.omron.com.tw>