

控制器 NJ/NX/NY系列用 Sysmac Library

SYSMAC-XR001型

MC試運轉功能區塊(FB)



✓ 想要在裝置教導及維護時，使用MPG*進行精密定位

課題1 使用MPG*來執行軸動作時，機器會因為馬達旋轉速度不一致而產生震動

課題2 設置一套濾波處理程式，以高精度度讓馬達旋轉速度維持恆定的做法卻又非常繁複

* Manual Pulse Generator之縮寫；有時亦可稱之為Manual Handle或手動脈波產生器。

MC試運轉功能區塊(FB)讓您的問題迎刃而解！

使用「MPG濾波器FB (功能區塊)」，只要透過簡易的程式編寫，就能利用MPG達到精密定位的目標。

系統架構範例



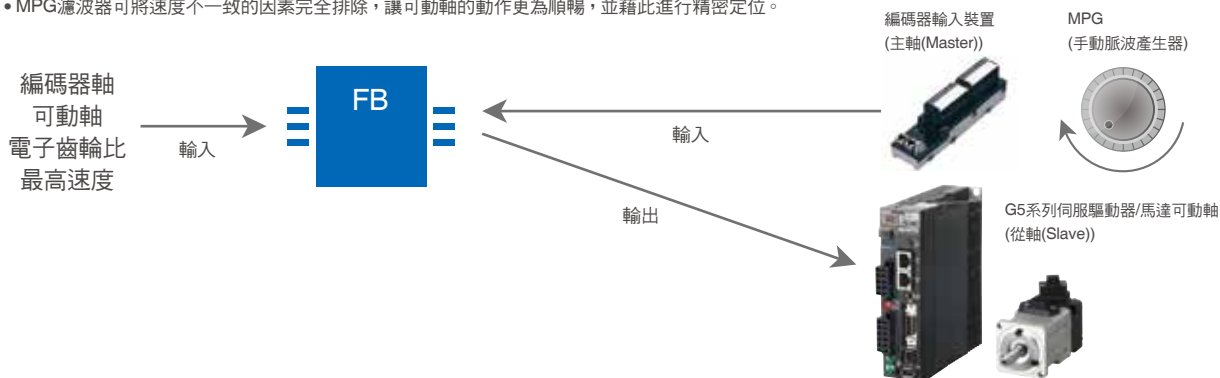
使用MPG濾波器FB之手動運轉範例

From

- 使用MPG時，機器會因為馬達旋轉速度不一致而震動或產生異音。
- 設置一套濾波處理程式，以高精度度讓馬達旋轉速度維持恆定的做法卻又非常繁複。

To

- 使用MPG濾波器FB後，只要透過簡易的程式編寫，即可利用MPG完成定位，齒輪比和最高速度可由輸入變數來指定。
- MPG濾波器可將速度不一致的因素完全排除，讓可動軸的動作更為順暢，並藉此進行精密定位。



適用型號

名稱	型號	版本
機械自動化控制器 NJ/NX系列 CPU組件	NX701-1□□□/ NJ101-1□□□	Ver. 1.10 以後的版本
	NJ501-□□□□/ NJ301-□□□□	Ver. 1.10 以後的版本
	NX1P2-1□□□□□(1)	Ver. 1.13 以後的版本
	NX102-□□□□	Ver. 1.30 以後的版本
產業用PC平台 NY系列 IPC 機械控制器	NY5□□-1	Ver. 1.12 以後的版本
	NY5□□-5	Ver. 1.18 以後的版本
自動化軟體 Sysmac Studio	SYSMAC-SE2□□□	Ver. 1.14 以後的版本
G5系列伺服驅動器 (EtherCAT通訊內建型)	R88D-KN□□□-ECT	Ver. 2.10 以後的版本
編碼器輸入裝置	NX-EC□□□□、GX-EC0211/EC0241	Ver. 1.10 以後的版本
NX系列脈衝輸出模組	NX-PG0□□□	Ver. 1.10 以後的版本

FB規格

名稱	FB/FUN名稱	功能
MPG濾波器	MPGFilter	可根據MPG的輸入資料，產生指令位置並輸出到指定軸。

台灣歐姆龍股份有限公司

OMRON 產品技術客服中心



免付費技術諮詢專線

008-0186-3102

服務時間：週一至週五

08:30 - 12:00 / 13:00 - 19:00



智慧小歐

24H智能客服 全年無休

便捷溝通方式 • 高效智慧應答

<https://www.omron.com.tw>

台北總公司：台北市復興北路363號6樓（弘雅大樓）
電話：02-2715-3331 傳真：02-2712-6712

新竹事業所：新竹縣竹北市自強南路8號9樓之1
電話：03-667-5557 傳真：03-667-5558

台中事業所：台中市台灣大道二段633號11樓之7
電話：04-2325-0834 傳真：04-2325-0734

台南事業所：台南市民生路二段307號22樓之1
電話：06-226-2208 傳真：06-226-1751

特約店

註：規格可能改變，恕不另行通知，最終以產品說明書為準。