

控制器 NJ/NX/NY系列用 Sysmac Library

SYSMAC-XR010型

計量控制功能區塊(FB)



✓ 期望能輕鬆設計出運用荷重元的計量系統

課題1 需編寫計量指示計與計量控制器通訊相關的階梯圖程式，耗時耗力

課題2 需利用校正程序、顯示與控制程序等階梯圖編寫程式，耗時耗力

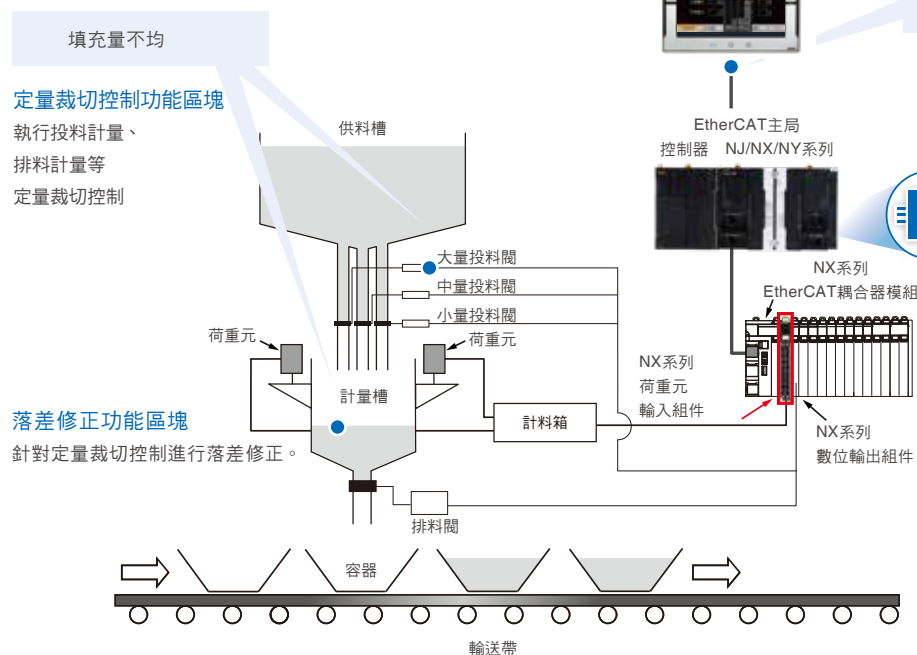
計量控制FB，讓您的問題迎刃而解！

利用NJ/NX-CPU·NY-IPC機械控制器與NX-I/O即可編制計量系統，完全不需要通訊程式。

- FB
 - 本產品提供功能區塊，讓您輕鬆轉換顯示值。
 - 本產品提供功能區塊，讓您能控制機器人依定量裁切原料。



透過Sysmac Library執行計量應用程式
(投料計量系統架構範例)



可程式化人機介面 NA系列

減少架構計量/量測系統所需工時

顯示值轉換功能

可將測定值轉換為顯示器易於顯示之顯示值。

畫面

本產品備有可作為畫面範本之用的顯示器畫面樣式，適合在校正、斷線診斷、投入計量控制時使用。



範本程式及畫面範本畫面運用指南

備有範本程式及畫面範本運用指南



適用型號

名稱	型號	版本
機械自動化控制器 NJ/NX系列CPU模組	NX701-1□□□ NJ101-□□□□	Ver.1.10以後的版本
	NJ501-□□□□ NJ301-□□□□	Ver.1.05以後的版本
	NX1P2-□□□□□□(1)	Ver.1.13以後的版本
	NX102-□□□□	Ver.1.30以後的版本
工業用電腦平台 NY系列IPC機械控制器	NY5□□-1	Ver.1.12以後的版本
	NY5□□-5	Ver.1.18以後的版本
自動化軟體Sysmac Studio	SYSMAC-SE2□□□	Ver.1.16以後的版本
NX系列荷重元輸入模組	NX-RS1201	Ver.1.00以後的版本

功能區塊(FB)規格

名稱	FB/FUN名稱	功能
顯示值轉換	WC_WeightIndication	可將測定值轉換為顯示器易於顯示之顯示值。
定量裁切控制	WC_FixedWeightCtrl	執行投料計量、排料計量等定量裁切控制
落差修正	WC_FallCompensation	針對定量裁切控制進行落差修正。

台灣歐姆龍股份有限公司

<https://www.omron.com.tw>

OMRON 產品技術客服中心



免付費技術諮詢專線

008-0186-3102

服務時間：週一至週五

08:30 - 12:00 / 13:00 - 19:00



智慧小歐

24H智能客服 全年無休

便捷溝通方式 • 高效智慧應答

台北總公司：台北市復興北路363號6樓（弘雅大樓）
電話：02-2715-3331 傳真：02-2712-6712

新竹事業所：新竹縣竹北市自強南路8號9樓之1
電話：03-667-5557 傳真：03-667-5558

台中事業所：台中市台灣大道二段633號11樓之7
電話：04-2325-0834 傳真：04-2325-0734

台南事業所：台南市民生路二段307號22樓之1
電話：06-226-2208 傳真：06-226-1751

特約店

註：規格可能改變，恕不另行通知，最終以產品說明書為準。